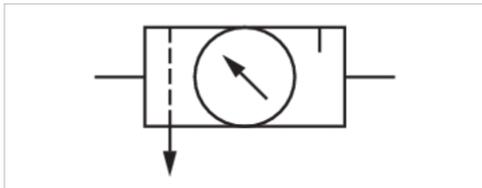


# Wartungseinheit, 3-teilig, Serie NL2- ACT

- G 1/4, G 3/8
- Filterporenweite 5 µm
- mit Manometer
- ATEX-geeignet



Bauart	3-teilig, verblockbar
Bestandteile	Filter, Druckregler, Öler
Einbaulage	senkrecht
Betriebsdruck min./max.	2 ... 16 bar
Umgebungstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Mediumtemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Medium	Druckluft, neutrale Gase
Nenndurchfluss Qn	1200 l/min
Reglertyp	Membran-Druckregelventile
Reglerfunktion	mit Sekundärentlüftung
Regelbereich min./max.	0,5 ... 10 bar
Druckversorgung	einseitig
Behältervolumen Filter	25 cm³
Filterelement	wechselbar
Kondensatablass	Siehe Tabelle unten
Behältervolumen Öler	50 cm³
Befüllungsart	manuelle Ölbefüllung
Gewicht	Siehe Tabelle unten

## Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Durchfluss	Kondensatablass	Behälter	Schutzkorb	Gewicht
		Qn				
0821300450	G 1/4	1200 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	1,19 kg
0821300453	G 1/4	1200 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	1,23 kg
0821300451	G 1/4	1200 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	1,27 kg
0821300454	G 1/4	1200 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	1,31 kg
0821300452	G 1/4	1200 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	1,54 kg
0821300455	G 1/4	1200 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	1,57 kg
0821300485	G 3/8	1200 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	1,57 kg
0821300480	G 3/8	1200 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	1,19 kg
0821300483	G 3/8	1200 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	1,23 kg
0821300484	G 3/8	1200 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	1,31 kg
0821300481	G 3/8	1200 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	1,27 kg
0821300482	G 3/8	1200 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	1,54 kg

Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p2 = 6 bar und Δp = 1 bar

Schutzkorb aus Metall für alle Polycarbonat-Behälter nachrüstbar

## Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Geeignet für den Einsatz in den Ex-Zonen 1,2,21,22

Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Lufteinspeisung links auf Lufteinspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

Öldosierung bei 1000 l/min, [Tropfen / min] 1-2

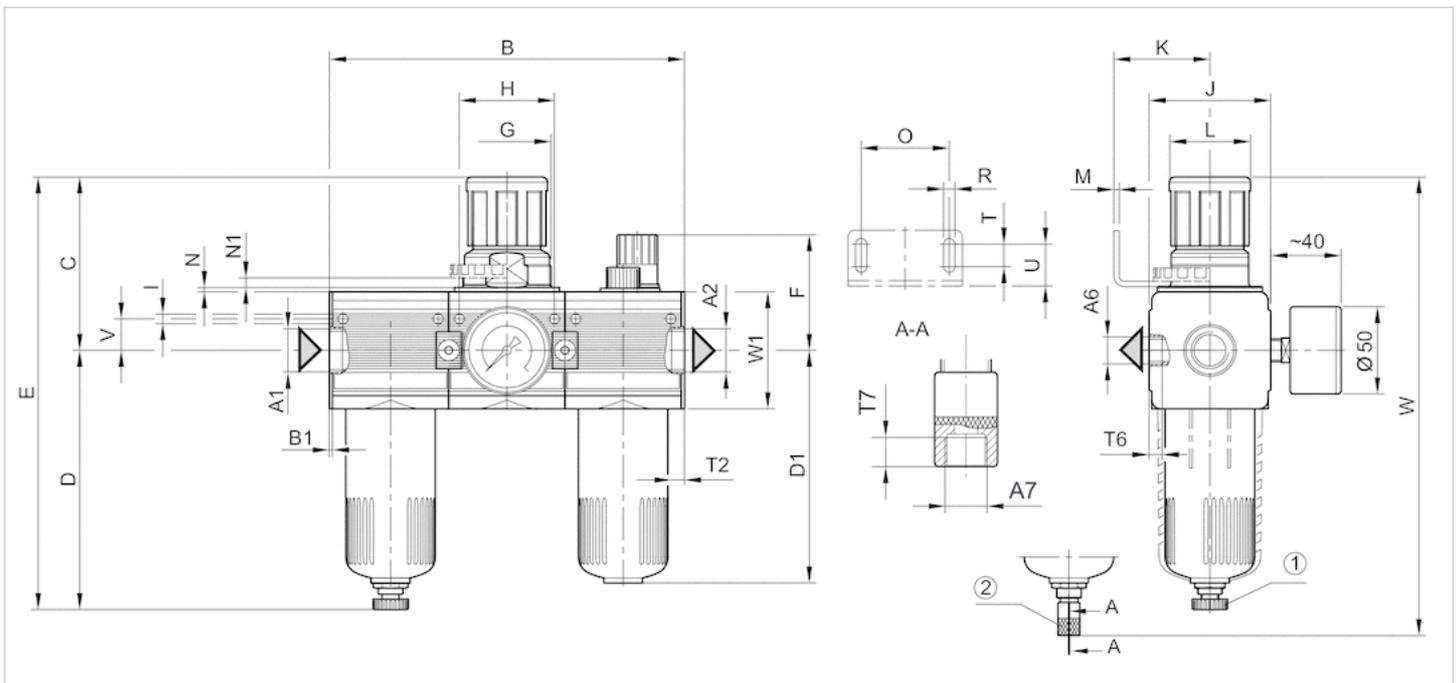
## Technische Informationen

### Werkstoff

Gehäuse	Zink-Druckguss
Frontplatte	Acrylnitril-Butadien-Styrol
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss
Schutzkorb	Stahl
Filtereinsatz	Polyethylen

## Abmessungen

### Abmessungen



A1 = Eingang

A2 = Ausgang

A6 = Ausgang A7 = Kondensatablass 1) Halbautomatischer Kondensatablass

2) Vollautomatischer Kondensatablass

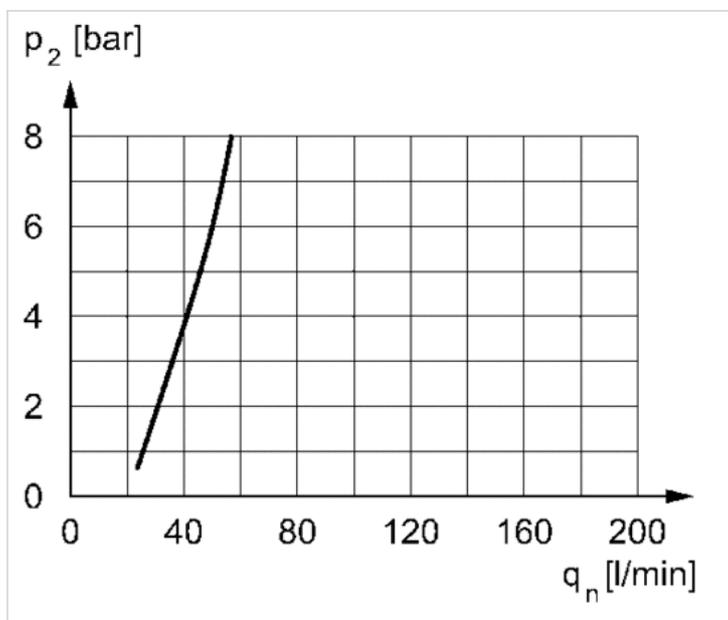
Abmessungen in mm

A1	A2	A6	A7	B	B1	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N1	O	R	T	T2	T6	T7	U
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	138	1.5	67.5	125	109	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	138	1.5	67.5	125	109	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5

V	W	W1
12.3	205.5	52
12.3	205.5	52

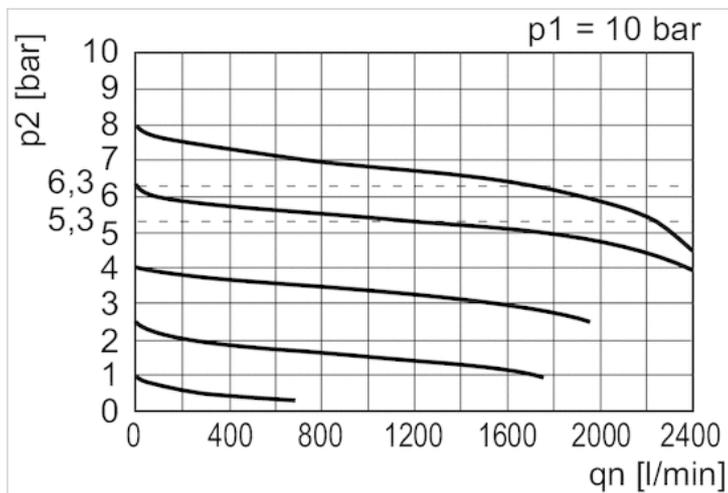
Diagramme

Minstdurchfluss-Diagramm (Für die Funktion des Ölers erforderlicher Durchfluss)



p1 = Betriebsdruck  
 p2 = Sekundärdruck  
 qn = Nenndurchfluss

Durchflusscharakteristik



p1 = Betriebsdruck  
 p2 = Sekundärdruck

qn = Nenndurchfluss